



泊头市建新铸造量具有限责任公司
JIANXIN CASTING MEASURING TOOL

JIANXIN





公司简介 COMPANY INTRODUCTION

泊头市建新铸造量具有限责任公司始建于1978年6月份，自2004年改制为有限责任公司，2005年10月18日正式通过GB/T19001-2000idt ISO9001，2000世界质量管理体系认证。无论从生产设备、生产环境、工艺创新、人才资源管理方面都上了一个大台阶。

公司现在占地面积47000平方米，建筑面积22000平米。分东西两个厂区。东厂区为铸造厂区，有5T、8T、12T冲天炉各一座。拥有震压造型机，树脂砂再生设备，设计铸造能力为15000吨-20000吨/年生产量。西厂为机加工厂区，拥有现代化的厂房，大型机加工设备几十台，如：大型龙门铣床：4000*8000，龙门刨床：1200*4000、2500*8000、2500*12000、3000*10000、3200*16000，沈阳中捷产立式钻床：φ80、φ50各3台，立式车床：φ5000，断面铣：1500*6000、2000*6000、3500*8000。

我公司集设计、铸造、机加工、安装调试、售中、售前、售后服务于一体，2007年包括球墨铸铁和灰口铸铁。

全年产量已突破12000吨。其代表产品为铸铁平台平板、划线平台、检验平台、焊接平台、落地镗铣床工作台、火工平台、电机试验平台、垫箱、地轨、地梁、基础槽铁、大型机床铸件、床身、立柱、横梁。同时承接消失模树脂砂铸造……产品设计合理，结构稳定、精度高、耐磨损、使用寿命长，材料均采用HT200-HT300高牌号灰口铸铁和球墨铸铁QT400-600，企业以科技为先导，以用户利益至上，靠信誉赢得市场，靠服务求得发展。产品广泛应用于沈阳鼓风机集团、陕西鼓风机、太原重型集团、上海造船等一些国有大型企业。

“建新销售的是质量，质量传播的是建新”。公司内部以人为本，以制度为保障，注重人才的培养和发现，注重日常和生产的环保。在未来竞争中，建新公司将以一流的技术、精良的设备、诚信的经营、人性化服务，把公司建设成低耗节能环保型企业。

大海航行靠舵手，风起云涌，明涛暗流，
拥有坚定的信念和明确的方向，是建新企业发展之根本。





企业文化 · ENTERPRISE CIVILIZATION

使命:

有始有终,完全忠诚于伙伴与契约

目标:

成为有特色的专业型量具生产企业,成为在国内有影响力并受人尊敬的合作伙伴

品牌:

不断提高企业文化内涵和深度及科技含量,以内在价值赢得知名度

员工:

对公司有强烈的使命感与奋斗精神,并以开拓、创新为其工作特性

服务:

视每一位现在的、潜在的客户为上帝,提供亲切、友好融洽的规范化服务,并不断提高满意度

合作:

弘扬儒商之德,实现双赢效果

成就:

向上的雄心是成功的阶梯;建新公司提倡“有志者事竟成”的企业精神

企业服务 ENTERPRISE SERVICES

售前咨询服务

如果您在产品购买前存在诸多疑问，或者在价格上还有质疑，可以通过热线方式或者在线客服提出，我们的客服人员都将给您一一解答，保障您的放心购买。

商品使用帮助

如果您在产品使用中对产品质量或者产品使用方式有任何问题，我们都很乐意为您解答。

售后跟踪服务

我们将不定期对客户跟踪回访，从而得到更多的购物后使用中存在的问题，用以提高我们的发展方向和服务方式，在不断发展中逐步提高服务水平，让客户更满意。

重大设备的安装、调试，现场技术服务由副总工程师为首的技术人员上门服务以解决用户的各种问题。重点工程派驻工地代表。

产品质量保证期为20个月，凡用户购买我公司生产的平板等量具类产品，在一年内实行“三包”。

我公司售出的产品终身成本价保修或以旧换新。

我厂在接到用户通知的24小时内给予答复，在72小时内到达现场，紧急情况下以最快的交通工具在32小时内赶到进行服务。

本质量保证声明于1978年6月1日起承诺生效。





建新量具
JIANXIN CMT

产品介绍

MANUFACTURE
INTRODUCE

铸铁平台系列

1. 平板标准：JB/T7974—1999。
2. 材料为高强度铸铁HT200、HT250、HT300、QT450—500—600、ZG20—45#。
3. 平板是用于工件检测或划线的平面基准器具，又称为平台。
4. 平板应去磁和稳定性处理。工作面硬度为HB170—240，经过两次时效处理（退火530度—560度和自然时效2—3年）使该产品的精度稳定，耐磨性能好。
5. 精度标准：JB/T7974—1999规定按平面度公差精度等级为1级、2级、3级、精刨。



技术参数表:

规格 (长×宽) mm	精度等级		
	1级	2级	3级
平面度公差(um)			
200×200	10	20	50
300×200	12	24	60
300×300	12	24	60
300×400	12	24	60
400×400	12	24	60
400×600	14	28	70
500×500	14	28	70
500×600	14	28	70
500×800	16	32	80
600×800	16	32	80
600×900	16	32	80
1000×750	18	36	90
1000×1000	20	39	96
1000×1200	20	40	100
1000×1500	24	48	120
1000×2000	26	52	130
1500×2000	28	56	140
1500×2500	32	64	152
1500×3000	35	70	174
2000×2000	30	60	152
2000×2500	34	68	168
2000×3000	36	74	184
2000×4000	44	88	219
2000×4500		92	228
2000×5000		102	255
2000×6000		118	293
2500×3000		76	186
2500×4000		92	228
2500×5000		106	264
2500×6000		120	300
2500×7000		135	338
2500×8000		150	375
3000×4000		96	240
3000×5000			287
3000×6000			308
3000×7000			381
3000×8000			382
4000×8000			398



▲检验平台



▲划线平台



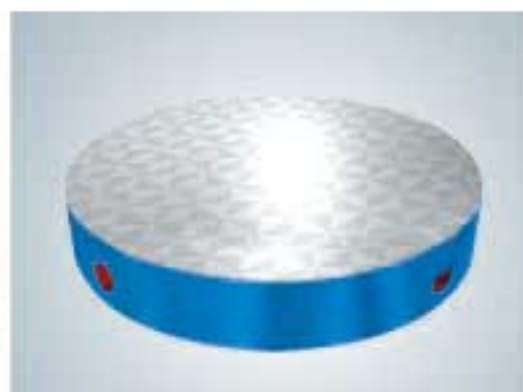
▲焊接平台



▲T型槽装配平台



▲火工平台



▲圆平台

注: 大于以上规格可订做或拼接。

1、表中数值均按标准温度20℃±5给定。

2、铸铁平板平面度计算公式: 1级: $8 \times (1+d/1000)$ 2级: $16 \times (1+d/1000)$ 3级: $40 \times (1+d/1000)$

注: ①式中: d—平板工作面对角线长度, mm;

②距工作面边缘0.02α(最大为20mm)范围内平面度公差, 且任意一点都不得高于工作面。

3、平板相对两个侧面上, 应有安装手柄或吊环装置的螺纹孔(或圆柱孔), 且装置位置的设计应尽量减小因搬运而引起的变形。

4、若平板工作面上设置螺纹孔、T型槽、U型槽、V型槽, 其部位应不高于工作面。





建新量具
JIANXIN CMT

产品介绍

MANUFACTURE
INTRODUCE

方箱系列

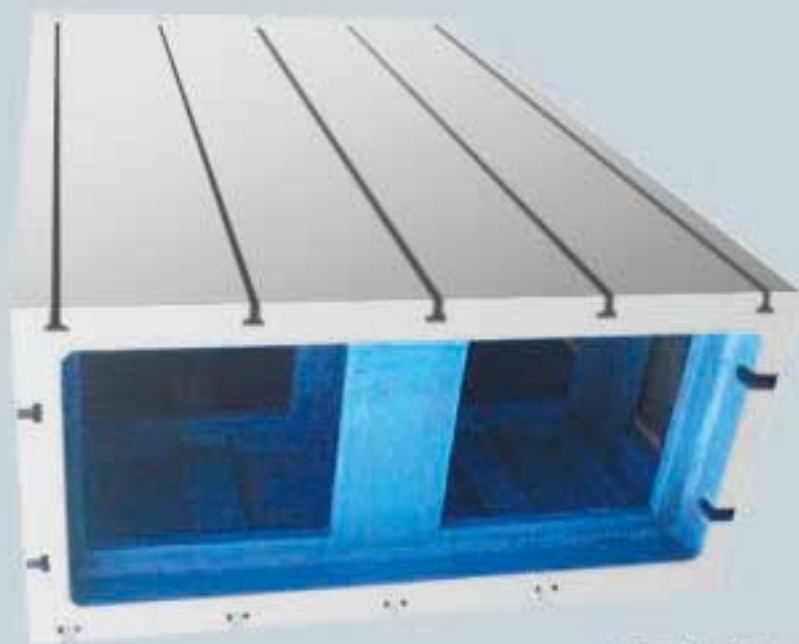
按JB/T3411.56-99标准制造，材料HT200，
用于零部件平行度，垂直度的检验和划线。万
能方箱用于检验或划精密工件的任意角度线。



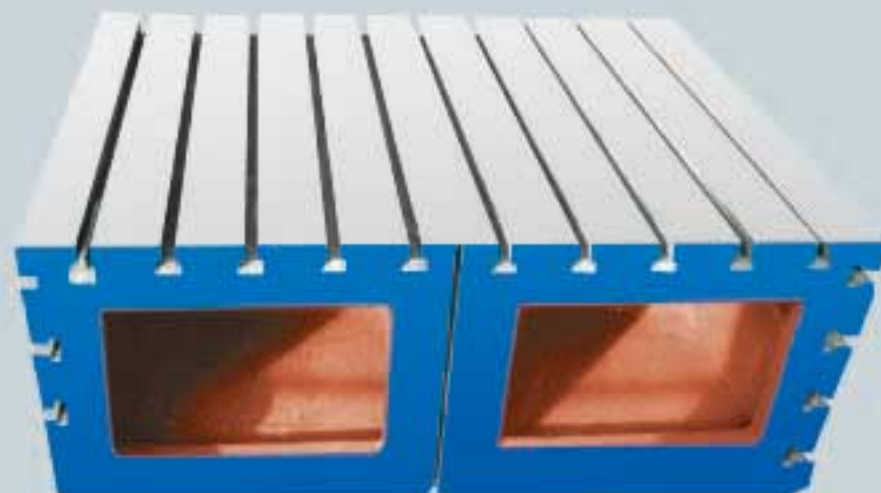
▲方箱



▲T型槽工作台



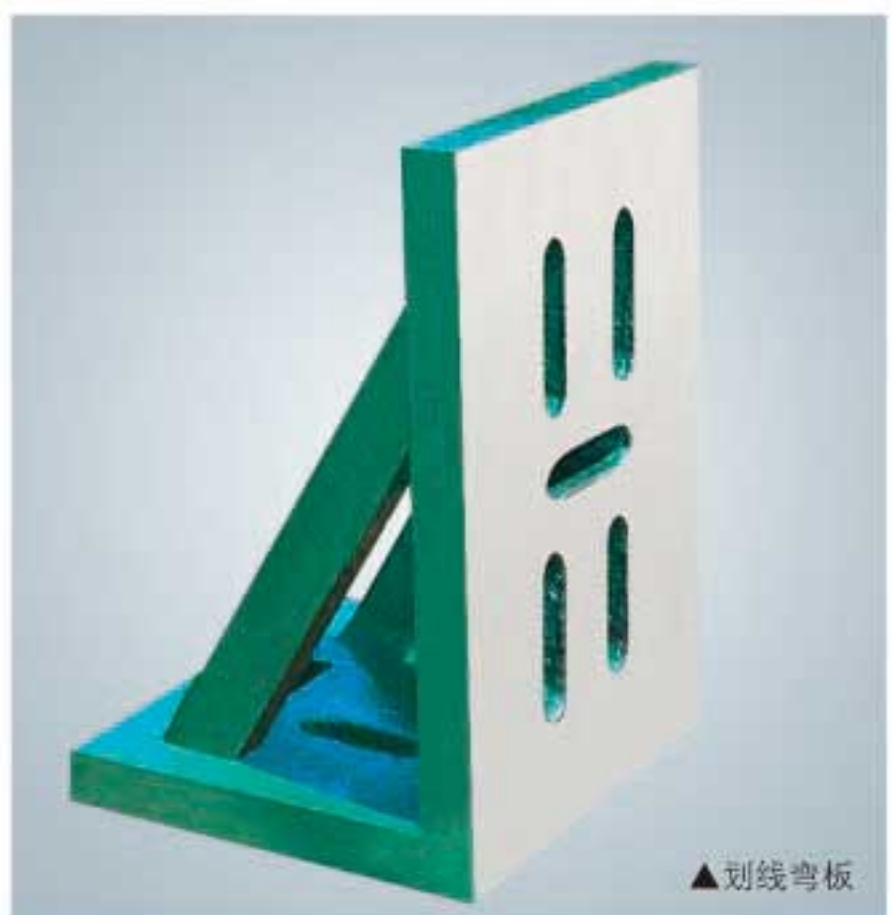
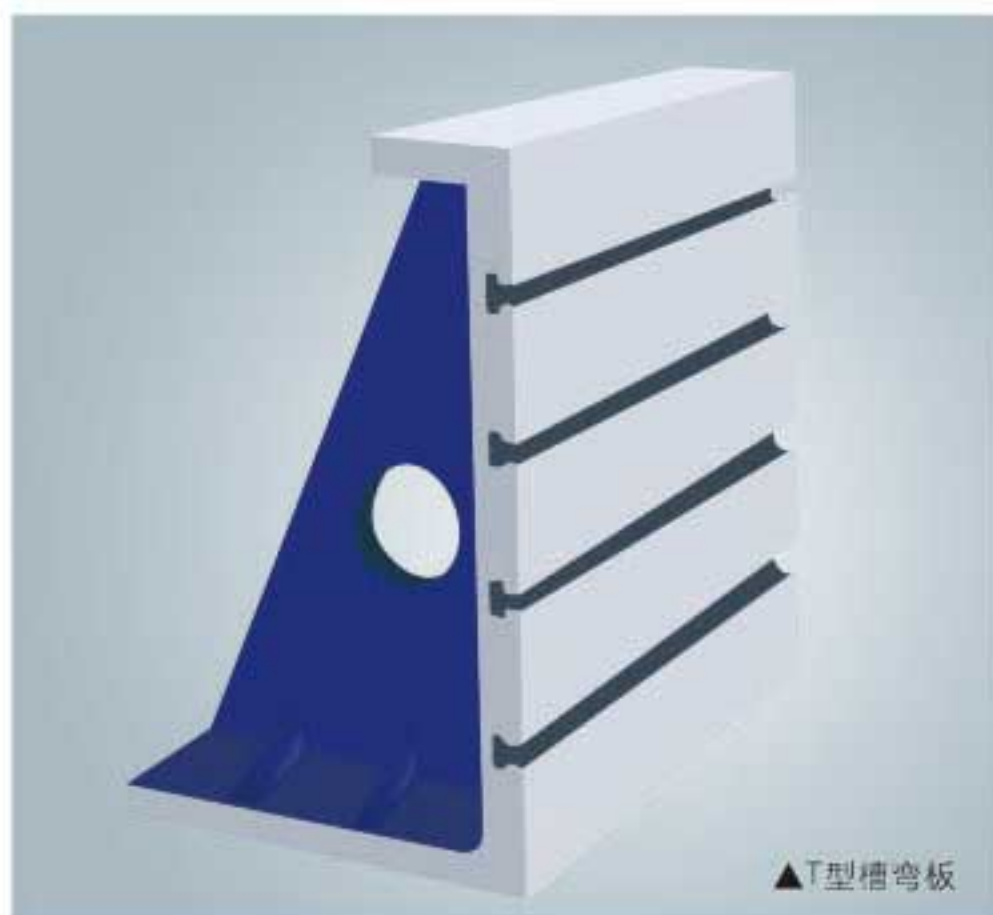
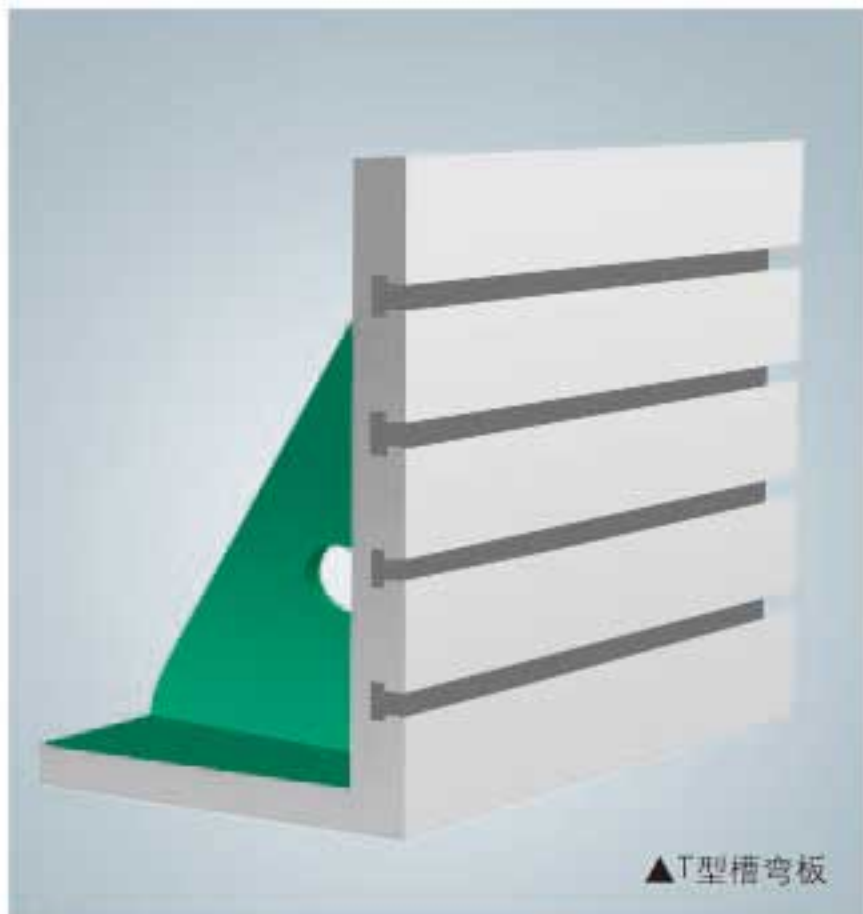
▲T型槽方箱



▲T型槽方箱

弯板系列

按JB/T6092-85标准制造，材料HT200-300，工作面采用刮研工艺，用于零部件的检测和机械加工中的装夹。





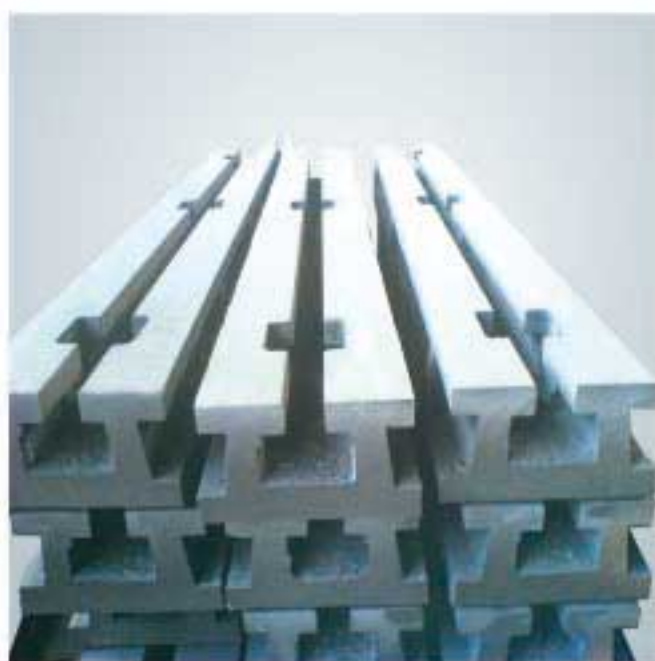
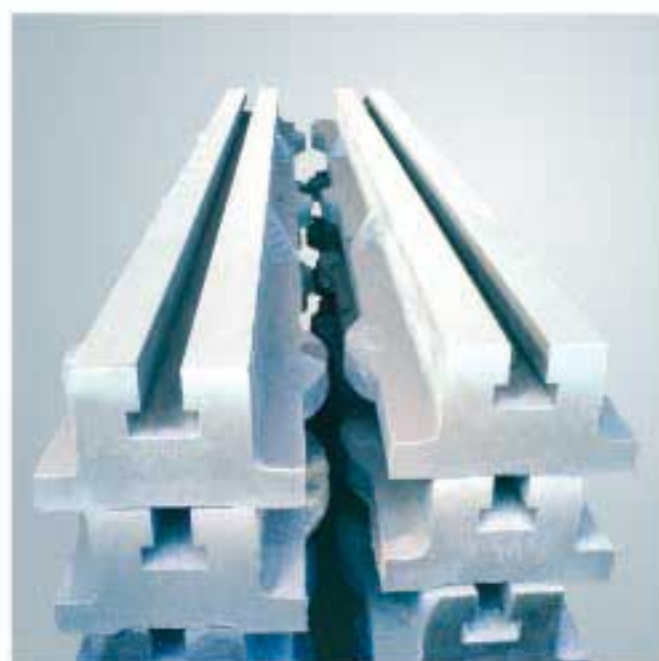
建新量具
JIANXIN CMT

产品介绍

MANUFACTURE
INTRODUCE

地轨(地梁)系列

地轨也称地梁，地槽铁，基础槽铁，条形平台，T型槽地轨，其材质为HT200-300，QT400-600，ZG20-45等。此类产品用于大型设备的装配、试验、焊接和检验。



V型架系列

按JB/T8047-95标准制造。V型架一般成对供应，用于精密轴类零件的检测、划线、定位及机械加工中的装夹。

技术参数表：

规格 (mm)	精度等级 (μm)					
	V型槽对底面 平行度		V型槽对侧面 平行度		V型槽对端面 的垂直度	
	1级	2级	1级	2级	1级	2级
100×100×65	10	20	10	20	20	40
150×150×80	15	25	15	25	30	50
200×200×90	15	25	15	25	30	50
300×300×120	20	30	20	30	40	60



V型铁系列

技术参数表：

规格 (mm)	精度等级 (μm)					
	V型槽对底面 平行度		V型槽对侧面 平行度		V型槽对端面 的垂直度	
	1级	2级	1级	2级	1级	2级
100×80×35	10	20	10	20	20	40
150×125×45	15	25	15	25	30	50



产品介绍 MANUFACTURE INTRODUCE

花岗石精密量具系列

1. 花岗石平台根据国家机械行业标准，JB/T7975-1999制造。
2. 花岗石精密量具，仪器平台，采用优质天然石料经机械加工和手工精磨制成，具有精度高，寿命长，耐酸碱，结构致密，质地坚硬，性能稳定不易变形，基本不受温度影响等优点，适用于机械工厂的精密检验测量工作。
3. 花岗石比大理石有更高的强度、硬度、耐磨性、抗腐蚀、耐气候性能，使用范围更广泛，更易维护保养；花岗石的花纹一般变化较小，色泽稳定，更易大面积拼装。在计量检验中，花岗石平台受到人们更多的重视与偏爱，特别是在高精度检验的应用，已经成为一种时尚，成为一种豪华程度的标志。

4. 物理特性：

比 重	抗压强度	弹性模量	线膨胀系数	吸水率	肖氏硬度
2970-3070kg/m ³	245-254Nkg/mm ²	1.27-1.47Nkg/mm ²	$4.6 \times 10^{-6}^{\circ}\text{C}$	0.13%	HS70以上

5. 化学成学：

Al ₂ O ₃	CaO	MgO	FeO	MnO	TiO ₂	K ₂ O	Na ₂ O	备 注
12.54	8.80	14.54	8.95	0.18	0.37	0.48	2.1	CaO、MgO含量高，含量越高耐碱性越好



▲直角尺



▲方形角尺



▲方箱

规格 (长×宽) mm	精度等级			
	000级平面度	00级平面度	0级平面度	1级平面度
	平面度公差 (um)			
300×300×70	1.5	3	5.5	11
300×400×70	1.5	3	5	12
400×400×70	2	3.5	6.5	13
400×500×100	2	3.5	7	14
400×600×100	2	3.5	7	14
400×630×100	2	3.5	7	14
450×600×100	2	3.5	7	14
500×600×100	2	3.5	7	14
500×800×100	2	4	8	16
600×800×100	2.5	4.5	9	18
600×800×130	2.5	4.5	9	18
1000×630×150	2.5	4.5	9	18
1000×750×150	2.5	4.5	9	18
1000×1000×150	2.5	5	10	20
1000×1500×200	2.9	5.7	11.3	22.6
1000×1600×200	3	6	12	24
1000×2000×200	3.5	6.5	13	26
1500×2000×200	3.5	7	14	28
1500×2000×300	3.5	7	14	28
1500×3000×300	3.5	7	14	28
2000×3000×300	4.5	8	18	36
2000×4000×400	5.5	11	22	44
1000×1000				



▲花岗岩平台



▲T型槽平台



▲平尺



产品介绍

MANUFACTURE INTRODUCE

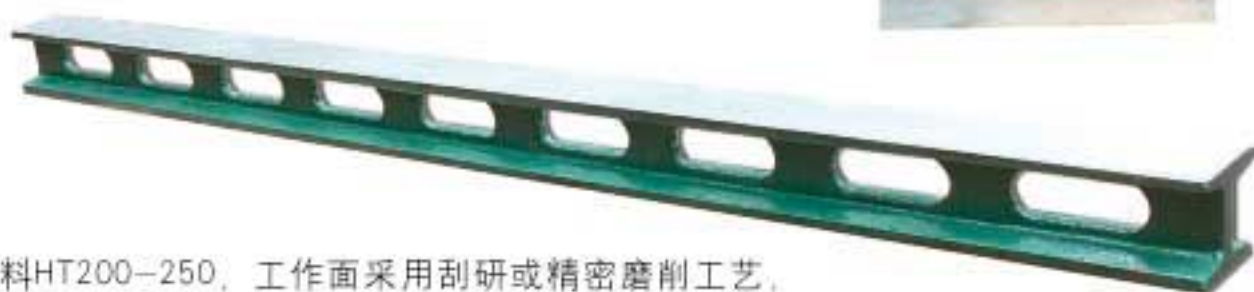
直角尺

按JB/T6092-85标准制造。材料HT200-300。主要用于工件直角的检验和划线。
在安装和调修设备时，检验零件或部件有关表面的垂直度。



铸铁平尺

按JB/T7977-99标准制造。材料HT200-250。工作面采用刮研或精密磨削工艺。
用于测量工件的直线度和平面度及设备安装。使用温度 $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$



镁铝轻型平尺

用途：检验、测量、划线、设备安装、工业工程的施工。

特点：重量轻：详见资料表格

使用方便：1条6米的平尺。工作人员可轻松移动。

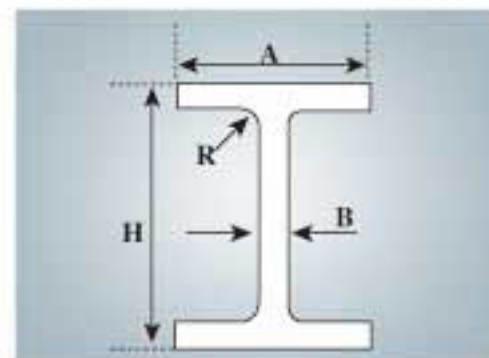
不易变形：一般钢材材质的屈服点是 $30\text{kg}/\text{mm}^2$ ，一般铸铁件的屈服点是 $38\text{kg}/\text{mm}^2$ ，此材质的屈服点到达 $110\text{kg}/\text{mm}^2$ ，抗弯曲指标远远超出了其它材质。

容易保管：悬挂、平放均可。不会因长期平放影响其直线度、平行度。

不易生锈：使用期间不用涂油。长期不使用，存放时轻轻地涂上薄薄的一层一般工业油即可。

物理性能：抗拉强度： $47\text{Kg}/\text{mm}^2$ 延伸率：17% 屈服点： $110\text{kg}/\text{mm}^2$

维氏硬度：HV80



规格	L	500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000	5000	6000	6000
	H	60	60	60	100	100	100	100	150	150	175	150	175
	A	30	30	30	40	40	40	40	80	80	80	80	80
	B	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	10
	R	4	4	4	6	6	6	6	8	8	10	8	10
精度等级		0	0	1	1	1	2	2	2	3	2	3	2
直线度		0.003	0.005	0.015	0.018	0.022	0.048	0.056	0.064	0.16	0.08	0.2	0.1
平行度		0.004	0.008	0.022	0.027	0.033	0.072	0.084	0.13	0.24	0.12	0.3	0.15
重量 (Kg)		0.8	1.5	2.3	6	7.5	9	10	28	35	40	42	50

垫铁系列

调整垫铁：按JB/T8775-98标准制造，产品有二层和三层两种结构形式。用于机床设备的支撑安装，调整水平。

技术参数表：

规格(mm)	单块承载(kg)	螺栓	地脚孔(mm)	单块重量(kg)
135×70×45	400	M14	25	1.6
160×80×50	600	M14	25	2.3
165×80×60	800	M16	25	3.0
200×100×60	800	M16	28	3.0
220×110×65	1000	M16	30	4.4
240×120×70	1500	M18	33	5.0
260×130×70	1600	M18	40	6.0
280×130×70	1800	M20	42	7.0
300×140×80	2000	M20	42	8.5
300×150×100	3000	M24	45	13.5
350×180×100	5000	M24	50	19
420×200×120	8000	M30	50	31



防震垫铁：按JB/T6607-93标准制造，用于机床设备的支撑安装，调整水平。产品有固定式和移动式。

技术参数表：

规格(mm)	单块承载(kg)	螺栓	单块重量(kg)
φ80	300	M12×80	1.0
φ100	400	M12×80	1.5
φ120	600	M14×80	1.6
φ140	700	M16×80	2.3
φ160	800	M16×80	2.5
φ200	1000	M18×100	4.0
φ240	2500	M20×120	6.6
φ300	4000	M24×150	25



千斤顶



地锚器





产品介绍

MANUFACTURE INTRODUCE

机床床身、大型铸件系列

铸件简介

1、灰铸铁件标准：GB9439-88

2、灰铸铁件的特点：

①耐磨性与消震性好。由于铸铁中石墨有利于润滑及贮油，所以耐磨性好。同样，由于石墨的存在，灰口铸铁的消震性优于钢。

②工艺性能好。由于灰口铸铁含碳量高，接近于共晶成分，故熔点比较低，流动性良好，收缩率小，因此适宜于铸造结构复杂或薄壁铸件。另外，由于石墨使切削加工时易于形成断屑，所以灰口铸铁的可切削加工性优于钢。

3、硬度和抗拉强度之间的关系：

灰铸铁的硬度和抗拉强度之间，存在一定的对应关系，其经验关系式为：

a、当 $\sigma \geq 196\text{N/mm}^2$ 时

$$\text{HB}=\text{RH}(\sqrt{\sigma}00+0.4380b)\cdots\cdots(B1)$$

b、当 $\sigma \geq 796\text{N/mm}^2$ 时

$$\text{HB}=\text{RH}(44+0.7240b)\cdots\cdots(B2)$$

式中相对硬度(RH)值主要由原材料、熔化工艺、处理工艺以及铸件的冷却速度所确定。

4、利用树脂砂型铸造机床床身铸件的优点：

4.1树脂砂型刚度好，浇注初期砂型强度高，这就有条件利用铸铁凝固过程的石墨化膨胀，有效地消除缩孔、缩松缺陷，实现灰铸铁、球墨铸铁件的少冒口、无冒口铸造。

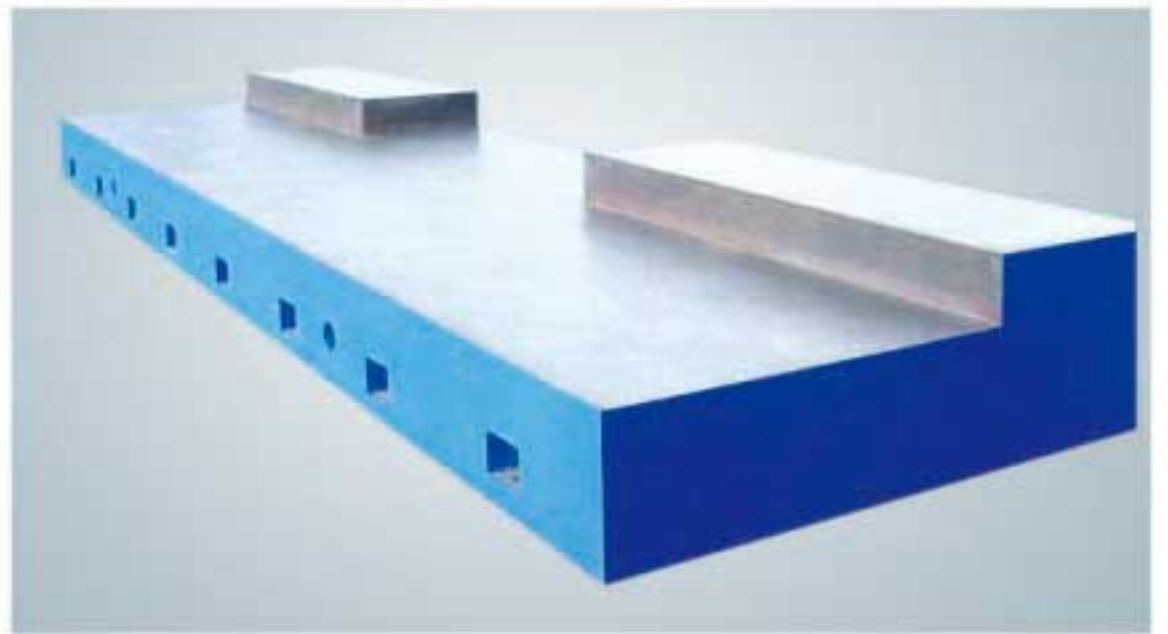
4.2实型铸造生产中采用聚苯乙烯泡塑模样，应用呋喃树脂自硬砂造型。当金属液浇入铸型时，泡沫塑料模样在高温金属液作用下迅速气化，燃烧而消失，金属液取代了原来泡沫塑料所占据的位置，冷却凝固成与模样形状相同的实型铸件。

4.3相对来说，消失模铸造对于生产单件或小批量的汽车覆盖件，机床床身等大型模具较之传统砂型有很大优势，它不但省去了昂贵的木型费用，而且便于操作，缩短了生产周期，提高了生产效率，具有尺寸精度高，加工余量小，表面质量好等优势。





异型铸件系列





建新量具
JIANXIN CMT

厂房设备 WORKSHOP EQUIPMENT

质量就是企业的生命。先进的生产设备和生产工艺是质量保证的基础。建新量具拥有精良的产品加工中心及设备检测装备，不断改进工艺方法，提高工艺水平，确保产品质量稳中有升，不断提高，努力追赶当代先进水平。

主要产品铸铁平板平台、划线平台、检验平台、T型槽平台、模具垫板、方箱、平尺、直角尺、V型铁、弯板；各类发动机试验台、落地镗铣床辅助平台、地轨（地梁）、基础槽铁、机床床身、立柱、横梁、工作台、溜板等各种机床铸件。



▲机床加工场景



▲机床加工场景



▲厂景



▲紧张有序的工作场景



▲仓库一角



▲装配平台刮研

中国·河北

泊头市建新铸造量具有限责任公司

地址:河北省泊头市交河新华街168号

电话:0317-8336633 8336611 8336299

8337711 8337700

传真:0317-8175009 邮编:062151

E-mail:service@jxzzlj.com

<http://www.jxzzlj.com>